



AGIP SILIS GREASE HTL 1

F.T. U 28/2006

AGIP SILIS GREASE HTL 1 este o unsoare formulat cu un ulei de bază atent selecționat și un îngrășător anorganic special, în care se încorporează un polimer sintetic și aditivi.

Caracteristici (valori tipice)

AGIP SILIS GREASE HTL 1

Consistența NLGI *	clasa	1
Penetrația la 25°C (ASTM D 217)	mm/10	325
Punct de picurare (ASTM D 2265)	°C	f r **
Viscozitatea uleiului de bază la 40°C	mm ² /s	650

Not : (*) NLGI – National Lubricating Grease Institute – USA; (**) Se obișnuiește ca la valori ale punctului de picurare >260°C să se specifice “f r”

Proprietăți și performanțe

* AGIP SILIS GREASE HTL 1 este o unsoare practic infuzibilă, temperatura sa maximă de utilizare depinzând de caracteristicile uleiului de bază și ale aditivilor.

* Spre deosebire de unsoarele pe bază de săpun, pentru acest produs, variația consistenței cu temperatura este foarte redusă, astfel încât asigură o mică orare semnificativă a scurgerilor, chiar la temperaturile maxime de funcționare.

* Deoarece nu are o structură fibroasă, susceptibilă de degradare prin forfecare mecanică, AGIP SILIS GREASE HTL 1 prezintă o stabilitate mecanică excelentă care asigură, pe perioade lungi de timp, rezistență la înmuiere și deci la scurgere.

* Absența săpunului și proprietățile speciale ale îngrășătorului folosit asigură produsului o excelentă stabilitate la contactul cu apa.

Utilizări

* AGIP SILIS GREASE HTL 1 posedă caracteristicile necesare utilizării cu succes într-o gamă largă de aplicații industriale care necesită asigurarea lubrifierii la temperaturi ridicate.

* Produsul a fost realizat pentru a răspunde cerințelor de lubrifiere ale lagrelor, cu alunecare și rostogolire, care funcționează la *turații foarte mici*, precum și a altor organe de mașini pentru care este necesară evitarea formării depunerilor carbonoase dure între suprafețele în frecare (uruburile fără sfârșit de la instalațiile de turnare continuă etc.).

* Datorită prezenței componentului sintetic, AGIP SILIS GREASE HTL 1 posedă o stabilitate termică foarte ridicată, astfel încât poate fi folosit cu succes la temperaturi cuprinse în intervalul 200°C...240°C.